

L'avis du PRO

Trois questions sur les robots collaboratifs

Technicien électrotechnique de formation, Jérôme Gaudry est expert en robotique chargé du Business Développement de l'activité Kassow Robots pour Bosch Rexroth France. Il partage sa vision du marché de la robotique et de l'utilisation des robots industriels 7 axes dans l'industrie.

Comment se porte le marché de la robotique industrielle en France ?

La France accélère l'automatisation de ses usines même si le niveau de robotisation des entreprises françaises reste encore inférieur par rapport aux pays asiatiques et européens comme la Corée du Sud ou l'Allemagne. Nous observons cependant une volonté d'accroître l'utilisation des robots dans l'Hexagone. En effet, une enquête de Xerfi réalisée en novembre 2023 montre que les achats de robots industriels devraient se maintenir en 2024 et 2025, à + 6% par an. Une tendance qui fait échos à la pénurie de main d'œuvre et à la difficulté de recrutement de talents techniques qui représentent deux défis majeurs pour les entreprises françaises. D'autant plus que de nouveaux besoins voient le jour pour accompagner l'essor de l'industrie, en complément d'une activité agroalimentaire particulièrement forte en France et chroniquement en recherche de main d'œuvre. D'une part, la pénibilité de certains postes rend nécessaire et inévitable l'automatisation des tâches à faible valeur ajoutée, d'autre part, l'apport de nouvelles technologies au sein des ateliers impose qu'elles soient rapidement intégrées et facilement exploitables.

Kassow Robots propose des robots 7 axes, en quoi ce 7^{ème} axe est-il une force pour répondre aux problématiques d'automatisation ?



En bénéficiant d'un 7^{ème} axe, le robot est capable de reproduire parfaitement la dextérité d'un geste humain que l'on ne peut pas réaliser avec un modèle 6 axes. Le 7^{ème} axe rend donc le robot extrêmement habile : il peut contourner un obstacle, atteindre une zone difficile d'accès sans avoir à repositionner la pièce, etc. Enfin, grâce à ses 7 axes, il peut être installé dans des espaces restreints, une option non-négligeable dans un contexte de tension sur l'espace disponible au sein des usines. La gamme de robots Kassow se compose de 5 modèles, à 7 axes, avec une charge utile allant de 5 à 18 kg et une portée allant de 850 mm à 1800 mm. Secteur sous tension en termes d'emplois dans certains bassins, la logistique, souvent associée à des conditions de travail pénibles, peine à recruter et fidéliser ses collaborateurs. Et pourtant, il est un des secteurs les plus dynamiques qui innove le plus en termes de technologies – robotique, blockchain, IA et de pratiques. Il en va de même dans les entrepôts : la robotique Goods to Person, gage d'un cadre favorable au bien-être et la montée en compétences des opérateurs, participe à leur recrutement, leur fidélité et leur engagement. Avec un métier et des missions qui font sens, l'opérateur est plus motivé, impliqué et performant ; le taux d'absentéisme, de turn over et d'erreurs diminuent de manière drastique. Dans le cadre d'une démarche RSE, la robotique Goods to Person garantit à l'entreprise de préserver son capital humain et à l'opérateur logistique d'accroître son capital personnel de compétences, une relation de coopération gagnant-gagnant ! Avec l'avancée des nouvelles technologies, de l'IA à la robotique, les métiers et les pratiques logistiques vont changer ; la transformation des compétences et des talents va s'intensifier. À l'heure où un entrepôt sur 5 est automatisé, la robotisation Goods to Person selon Scallog relève déjà un enjeu autant économique que sociétal dans l'entrepôt ; industrialiser les process pour plus de productivité et d'efficacité sans perte de sens et de valeur pour les opérateurs. Aujourd'hui, cette technologie améliore considérablement leur QVCT et œuvre à leur employabilité future, tout en répondant aux objectifs RSE de l'entrepôt !

En quoi s'inscrit-il dans le mouvement de la cinquième révolution industrielle ?

L'évolution de l'industrie 4.0 vers l'industrie 5.0 renforce la volonté d'automatiser les process dans les usines. Avec les robots 7 axes, nous avons la volonté de renforcer la collaboration homme-machine pour aller dans le sens de l'industrie 5.0. L'idée étant de faciliter les missions des opérateurs pour qu'ils se consacrent à des tâches à plus haute valeur ajoutée. Les robots Kassow 7 axes offrent ainsi plus d'agilité, de vitesse et de flexibilité aux applications industrielles. Par exemple, il devient désormais possible d'aller plus loin dans les applications de pick&place en accédant au cœur d'une machine-outil pour récupérer une pièce. ● Bosch Rexroth.